

# Votre convoyeur consomme-t-il plus d'énergie que nécessaire ?

10 points de contrôle pour les opérateurs, le personnel technique et les équipes de maintenance.

PASSEZ EN REVUE LES POINTS SUIVANTS

**1****La bande tourne-t-elle de façon stable, ou doit-elle être régulièrement recentrée ?**

Une bande qui dévie continuellement ou qui tourne de façon irrégulière crée des résistances supplémentaires et sollicite davantage l'entraînement.

 Vérifié**2****La bande est-elle encore adaptée à cette application ?**

Une bande trop lourde, trop épaisse ou dont la construction n'est plus appropriée peut entraîner une surconsommation d'énergie.

 Vérifié**3****L'installation présente-t-elle des frottements excessifs ?**

Contrôlez la sole de glissement, les supports, les transitions et les points de contact où la bande rencontre plus de résistance que nécessaire.

 Vérifié**4****La bande est-elle propre, ou des dépôts s'y accumulent-ils ?**

Les dépôts de produit, de poussière ou de salissures alourdissent la bande et augmentent les résistances au déplacement.

 Vérifié**5****Les tambours, rouleaux et paliers sont-ils en bon état ?**

Des tambours ou rouleaux qui tournent mal et des paliers usés augmentent les résistances et font consommer davantage d'énergie à l'ensemble de l'installation.

 Vérifié**6****La tension de la bande est-elle correctement réglée ?**

Une tension trop élevée surcharge l'installation et les paliers. Une tension insuffisante provoque du glissement et une marche instable.

 Vérifié**7****Observe-t-on du glissement, des à-coups ou une marche irrégulière au démarrage ou en production ?**

Ces anomalies signalent que la bande ou le réglage de l'installation n'est pas optimal et génère des pertes d'énergie évitables.

 Vérifié**8****Constate-t-on une usure visible sur la bande ou les composants ?**

L'usure augmente les résistances, réduit l'efficacité du transport et sollicite davantage le moto-réducteur.

 Vérifié**9****La consommation énergétique de cette installation a-t-elle déjà fait l'objet d'une analyse approfondie ?**

Beaucoup d'installations tournent pendant des années sans que leur consommation, leurs résistances ou leurs possibilités d'optimisation ne soient examinées sérieusement.

 Vérifié**10****Un audit de bande ou une réévaluation de l'installation s'impose-t-il ?**

Le gain n'implique pas toujours de grandes interventions : un choix de bande mieux adapté ou un réglage plus précis peuvent suffire à réduire sensiblement la consommation.

 Vérifié**Un doute sur votre installation ?**

Un audit de bande ou une évaluation approfondie prend peu de temps — et peut générer des économies d'énergie et de coûts significatives sur le long terme.

be-info@ammega.com | Tel +32 56 35 35 79 (Kuurne) | Tel +32 2 466 03 00 (Londerzeel)

DEMANDEZ UN AUDIT

## Quels peuvent être les signaux ?

Utilisez cette page pour évaluer concrètement les questions de la check-list sur la base de ce que vous observez ou ressentez dans l'installation.

### 1 La bande tourne-t-elle de façon stable, ou doit-elle être régulièrement recentrée ?

**SIGNAUX POSSIBLES**

- La bande ne tourne pas droit
- Des corrections fréquentes sont nécessaires
- La bande touche latéralement des composants ou des guides
- La marche est instable ou irrégulière en cours de production

### 2 La bande est-elle encore adaptée à cette application ?

**SIGNAUX POSSIBLES**

- La bande présente une résistance au déplacement plus élevée que prévu
- Les problèmes de démarrage ou les surcharges sont plus fréquents
- Les conditions ont changé, mais la bande est restée la même
- La bande est moins performante qu'attendu pour cette application

### 3 L'installation présente-t-elle des frottements excessifs ?

**SIGNAUX POSSIBLES**

- L'entraînement tire visiblement plus fort
- Des composants chauffent
- La bande tourne avec difficulté
- Une résistance accrue est perceptible sur certaines zones

### 4 La bande est-elle propre, ou des dépôts s'y accumulent-ils ?

**SIGNAUX POSSIBLES**

- Des résidus de produit, de poussière ou de salissures adhèrent
- La bande s'alourdit au fil de la production
- Des dépôts s'accumulent aux points de retournement ou sur les rouleaux
- Un nettoyage supplémentaire est régulièrement nécessaire

### 5 Les tambours, rouleaux et paliers sont-ils en bon état ?

**SIGNAUX POSSIBLES**

- Des rouleaux ne tournent plus librement
- Des bruits de grincement ou de frottement sont audibles
- Des composants présentent du jeu ou de l'usure
- Certains composants chauffent anormalement

### 6 La tension de la bande est-elle correctement réglée ?

**SIGNAUX POSSIBLES**

- La bande glisse au démarrage ou en charge
- La bande tourne de façon saccadée ou par à-coups
- Une traction inutile est exercée sur l'installation
- La tension doit régulièrement être réajustée

### 7 Observe-t-on du glissement, des à-coups ou une marche irrégulière ?

**SIGNAUX POSSIBLES**

- Démarrage par à-coups
- Vitesse de bande variable
- Glissement sur les tambours
- Marche instable en charge

### 8 Constate-t-on une usure visible sur la bande ou les composants ?

**SIGNAUX POSSIBLES**

- Zones d'usure visibles
- Bords endommagés
- Interventions de plus en plus fréquentes
- Composants à remplacer plus rapidement

### 9 La consommation énergétique de cette installation a-t-elle déjà fait l'objet d'une analyse ?

**SIGNAUX POSSIBLES**

- Aucune évaluation récente n'a été réalisée
- La consommation n'est pas spécifiquement suivie
- L'installation tourne depuis des années dans la même configuration
- L'optimisation n'a jamais été sérieusement reconsidérée

**Plusieurs points vous parlent ?** Un audit de bande ciblé peut rapidement déterminer où se situe la surconsommation — et où une optimisation est possible.

be-info@ammega.com | Tel +32 56 35 35 79 (Kuurne) | Tel +32 2 466 03 00 (Londerzeel)

**DEMANDEZ UN AUDIT**